







CINBOSA®
Water Pumps

SOLUCIONES INTEGRALES DE BOMBEO

Agricultura | Construcción | Contraincendio
HVAC | Industrial | Municipal | Residencial

ÍNDICE

CINBOSA® Water Pumps

Sobre CINBOSA	01
¿Por qué CINBOSA?	02
Sectores que Atendemos	03
Introducción: Soluciones Residenciales	04
Residencial Sumergible	05
Residencial Superficie	07
Introducción: Soluciones Industriales	09
Industrial Sumergible	10
Industrial Superficie	12
Introducción: Soluciones HVAC	14
HVAC: Ingeniería y Ahorro Energético	15
Circulación y Climatización	17
Presión Constante Residencial	18
Presión Constante Industrial	20
Introducción: Sistemas críticos	22
Aguas Negras y de Achique	23
Soluciones para el Sector Agropecuario	25
Energía Solar para el Bombeo de Agua	26
Variadores, Tableros y Protecciones	28
Refacciones y Disponibilidad	31
Historias de Éxito	33
Cobertura Nacional	34
Nuestros Socios Comerciales	35
Ingeniería y Servicio Técnico	36
Flujo de Atención al Cliente	37

CINBOSA®
Water Pumps

28 años de ingeniería hidráulica especializada en México.

En **CINBOSA**, contamos con 28 años de experiencia impulsando algunos de los proyectos más importantes de México. Más que suministrar equipos, desarrollamos soluciones integrales respaldadas por ingeniería hidráulica y cobertura nacional. Desde el diagnóstico hasta la puesta en marcha, aseguramos una operación continua, eficiente y segura. Porque cuando el agua fluye bien, el progreso también avanza.

CINBOSA: Tecnología confiable que mueve el futuro del agua.

CINBOSA en cifras

+28 AÑOS
DE **EXPERIENCIA**
EN INGENIERÍA HIDRÁULICA

+40,000
DE **EQUIPOS** EN OPERACIÓN
EN INGENIERÍA HIDRÁULICA

+10,000
DE **CLIENTES** SATISFECHOS
EN TODOS LOS SECTORES

+3,000
DE **EQUIPOS** Y **REFACCIONES**
DISPONIBLE EN STOCK

Ingeniería hidráulica para operaciones críticas

GRUNDFOS · Franklin Electric · Equipos de Bombeo Barmesa · ARGOS · WDM® PUMPS
COVERCO® · LittleGIANT · PIONEERPUMP · NASSAR® ELECTRONICS · MANN PUMPS

¿POR QUÉ CINBOSA?

CINBOSA® Water Pumps

Ingeniería Especializada	Selección y dimensionamiento técnico sin costo para tu proyecto.
Atención Técnica Personalizada	Vendedores certificados que conocen cada aplicación de bombeo.
Disponibilidad Inmediata	+3,000 equipos y refacciones en stock para entrega el mismo día.
Refacciones Originales	Sellos, rodamientos, impulsores y componentes originales.
Continuidad Operativa	Sin tiempos muertos: diagnóstico, suministro y reparación en un solo lugar.
Soporte Postventa	Acompañamiento después de cada venta. Taller de Reparaciones y Garantías.
Alianzas Mundiales	Distribuidores oficiales de los mejores fabricantes del mundo.

PRESENCIA EN TODOS LOS SECTORES PRODUCTIVOS DE MÉXICO.

CINBOSA® Water Pumps

RESIDENCIAL
Agua en viviendas, presión, tinacos y cisternas.

INDUSTRIAL
Manufactura, construcción, procesos continuos.

AGRICULTURA
Riego tecnificado, pozos profundos, ganadería, acuacultura.

CONSTRUCCIÓN
Obras civiles, edificios en proceso.

MINERÍA
Extracción, achique, manejo de lodos abrasivos.

COMERCIAL
Hoteles, hospitales, oficinas, centros comerciales, restaurantes.

MUNICIPAL
Agua potable, obras públicas, PTAR, fuentes de agua y parques.



CINBOSA®
Water Pumps

Tecnología de bombeo diseñada para confort, eficiencia y abastecimiento continuo de agua en el hogar.



RESIDENCIAL SUMERGIBLE

Equipos para extracción y suministro eficiente de agua en el hogar

Potencia, confiabilidad y larga vida útil para pozos profundos, cisternas y sistemas domésticos de abastecimiento de agua.



Motobomba Serie Tri-Seal 4" Franklin Electric



Bombas High Capacity Tri-Seal 4" Franklin Electric



Bomba Sumergible Serie SP 4" Grundfos



Motobomba Sumergible 3" Little Giant



Motobomba Serie C1 Franklin Electric

APLICACIONES PRINCIPALES:



Pozos profundos
Extracción de agua subterránea



Cisternas
Llenado automático



Tinacos
Suministro constante



Uso doméstico
Casas y residencias



Riego residencial
jardines y áreas verdes

Agua desde la fuente, con máxima eficiencia.

RESIDENCIAL SUMERGIBLE

NOMBRE	DESCRIPCIÓN	ESPECIFICACIONES	APLICACIONES
Serie C1 — Electrobomba Sumergible para Cisterna (Franklin Electric)	Bomba para agua limpia, aguas grises y efluentes prefiltrados. Succión inferior que permite máxima extracción en niveles bajos sin comprometer la durabilidad.	Succión inferior | Acero inoxidable | Termoplásticos de alta resistencia | Operación silenciosa	Agua limpia | Agua gris | Agua pluvial | Cisternas | Estanques | Agricultura y ganadería
Tri-Seal 4" — Cuerpo de Bomba Sumergible Residencial (Franklin Electric)	Sistema de etapa flotante TRI-SEAL que mejora la eficiencia y protege contra desgaste por arena. Garantía contra bloqueo por abrasivos.	10–25 GPM | 0.5–5 HP | 115/230 V | Acero inoxidable | Termoplástico | Temp. máx. 50 °C	Pozos profundos | Cisternas | Tanques elevados | Suministro doméstico | Distribución de agua
Tri-Seal High Capacity — Cuerpo de Bomba Sumergible (Franklin Electric)	Bomba de alta capacidad para mayor demanda. Alto rendimiento hidráulico para aplicaciones residenciales y comerciales ligeras.	35–90 GPM | 1–10 HP | Descarga de 2" NPT | Acero inoxidable | Válvula check integrada	Pozos | Cisternas | Edificios residenciales | Riego | Pequeñas municipalidades
MS 6 — Motor Sumergible (Grundfos)	Ofrece un funcionamiento confiable y se adapta a variaciones en la demanda del sistema.	4–45 kW | Motor de 6" | Acero inoxidable | Temp. máx. 60 °C | Velocidad variable	Pozos | Suministro de agua | Riego | Agricultura | Aplicaciones industriales
SP — Bomba Sumergible (Grundfos)	Bomba de alta eficiencia para extracción de agua. Diseñada para reducir el consumo energético y ofrecer un rendimiento confiable.	Hidráulica SP | Acero inoxidable | Válvula antirretorno integrada	Pozos profundos | Abastecimiento de agua | Riego | Agricultura | Industria

RESIDENCIAL SUPERFICIE

Presión, control y confort en el suministro de agua doméstico

Soluciones inteligentes para garantizar presión constante, distribución eficiente y ahorro energético en el hogar.



Bombas SCALA Grundfos



Bombas CMB Grundfos



Bombas MAGNA Grundfos



Bombas Serie UP Grundfos



Bombas Serie UPA Grundfos



Bomba Serie PG Little Giant



Bomba Serie LCP Little Giant



Bomba Tipo Jet Serie LJP Little Giant



Bomba Multietapa Serie LH Little Giant



Sistema Hidroneumático Serie LPZ Little Giant



Tanque de Diafragma Little Giant

APLICACIONES PRINCIPALES:



Casas habitación



Departamentos



Jardines



Sistemas hidroneumáticos



Agua caliente

Confort y presión inteligente en cada espacio.

RESIDENCIAL SUPERFICIE

CINBOSA® Water Pumps

NOMBRE	DESCRIPCIÓN	ESPECIFICACIONES	APLICACIONES
SCALA — Sistema de Presión Inteligente (Grundfos)	Sistema todo en uno para aumento de presión con bomba, controlador y sensor integrados. Operación silenciosa y eficiente.	Hasta 32 GPM | Presión constante | Autocebante | Protección integrada | Conectividad	Casas | Departamentos | Riego | Cisternas | Comercios pequeños
CMB — Sistema de Presión Compacto (Grundfos)	Sistema hidroneumático compacto con tanque y bomba integrados. Ideal para suministro doméstico con presión constante.	Sistema integrado | Presión estable | Bajo consumo | Fácil instalación	Viviendas | Departamentos | Sistemas domésticos
MAGNA — Bomba Circuladora Inteligente (Grundfos)	Circuladora de alta eficiencia con control automático para sistemas HVAC y recirculación de agua caliente.	Alta eficiencia energética | Control automático | Operación silenciosa	HVAC | Agua caliente | Edificios residenciales
Serie UP — Bomba Circuladora (Grundfos)	Bomba en línea para recirculación de agua caliente. Compacta y confiable para uso residencial.	Caudal moderado | Instalación sencilla | Bajo consumo	Casas | Departamentos | Agua caliente
Serie UPA — Presurización Doméstica (Grundfos)	Bomba compacta para aumento de presión en puntos de consumo. Activación automática.	Hasta 19 GPM | Activación automática | Bajo consumo	Regaderas | Lavabos | Viviendas
Serie PG — Bomba Periférica (Franklin Electric)	Bomba de superficie para aplicaciones domésticas de baja demanda. Compacta y eficiente.	Baja potencia | Alta presión | Uso continuo	Casas | Tinacos | Sistemas básicos
Serie LCP — Bomba Centrífuga (Franklin Electric)	Bomba centrífuga para transferencia de agua limpia. Buen balance entre caudal y presión.	Caudal medio | Operación continua | Alta eficiencia	Viviendas | Riego | Comercios | Plaza comercial | Transferencia de agua
Serie LJP — Bomba Jet (Franklin Electric)	Bomba tipo jet para succión desde fuentes superficiales. Ideal para cisternas y viviendas	Autocebante | Buena succión | Uso residencial	Cisternas | Viviendas | Comercios pequeños
Serie LH — Bomba Centrífuga Horizontal (Franklin Electric)	Bomba robusta para aplicaciones de mayor demanda en sistemas residenciales y comerciales ligeros.	Mayor caudal | Construcción robusta | Uso continuo	Edificios | Riego | Sistemas de presión
Serie LPZ — Sistema Hidroneumático con Tanque (Little Giant)	Sistema completo con bomba y tanque para suministro automático de agua con presión constante.	Sistema integrado | Tanque incluido | Operación automática	Casas | Sistemas domésticos | Presurización
Tanques Hidroneumáticos de Diafragma (Franklin Electric)	Tanques con tecnología de diafragma para mantener presión constante y proteger la bomba.	4–119 gal | Tecnología CAD-2 | Diafragma de butilo | 2 años de garantía	Sistemas hidroneumáticos | Sistemas Booster | Agua caliente | Suministro doméstico

CINBOSA®
Water Pumps

Tecnología diseñada para garantizar continuidad operativa y máximo rendimiento en procesos industriales.



INDUSTRIAL SUMERGIBLE

CINBOSA® Water Pumps

Soluciones de alto desempeño para extracción, manejo y suministro de agua en aplicaciones industriales

Equipos diseñados para operar en condiciones exigentes, garantizado alta eficiencia hidráulica, máxima durabilidad y continuidad operativa en sistemas de bombeo industrial.



Bomba Serie SSI 6", 8", 10" Franklin Electric



Bomba Serie STS 5", 6", 8", 9" Franklin Electric



Motor 6", 8", 10" Franklin Electric



Motor 6", 8", 10" Coverco



Motor 6", 8" Grundfos



Bomba Serie SP 6", 8" Grundfos



Aguas Pluviales Barmesa



Aguas Lodosas Barmesa



Trituradoras Barmesa



Inoxidable Barmesa



Aguas Negras Barmesa



Achique Pioneer Pump

APLICACIONES PRINCIPALES:



Pozos profundos
Pozos someros y extracción profunda



Sistemas industriales
Suministro continuo



Agricultura intensiva
Riego de gran escala



Minería
Desagües y manejo de sólidos



Construcción
Drenaje y control de agua

Potencia y presión inteligente en cada espacio.

INDUSTRIAL SUMERGIBLE

NOMBRE	DESCRIPCIÓN	CARACTERÍSTICAS	BENEFICIOS	APLICACIONES
Bomba Industrial Sumergible Serie SSI 6	Bombas sumergibles industriales diseñadas para aplicaciones agrícolas e industriales de alto desempeño.	Construcción en acero inoxidable, impulsores de flujo mixto, válvula check integrada, paso de sólidos hasta 2 mm.	Alta eficiencia hidráulica, resistencia a la corrosión y abrasión, confiabilidad operativa.	Riego por aspersión, pivote central, minería, municipal, drenajes.
Bomba Industrial Sumergible Turbina Serie STS 6	Bomba tipo turbina diseñada para ofrecer alta presión y larga vida útil en condiciones exigentes.	Tazones en hierro dúctil, eje en acero inoxidable 304, impulsores resistentes, diseño configurable.	Alta durabilidad, operación continua, eficiencia energética.	Irrigación, industria, sistemas municipales, comercial.
Bomba de Achique PRACTIK 151	Bomba sumergible para evacuación de agua limpia o ligeramente cargada.	1.5 HP, monofásica, operación en seco, múltiples descargas.	Fácil instalación, alta eficiencia y versatilidad.	Cisternas, inundaciones, riego.
Bomba para Aguas Lodosas Serie KMUD	Diseñada para el manejo de aguas lodosas y abrasivas en condiciones exigentes.	Motor trifásico, agitador integrado, protección IP68.	Alta resistencia a la abrasión, operación continua.	Alta resistencia a la abrasión, operación continua.
Bomba para Aguas Negras Serie 8SWH	Bomba de alta potencia para manejo de aguas negras con sólidos de gran tamaño.	50 HP, paso de sólidos hasta 3.5", sensores integrados.	Máxima capacidad de manejo de sólidos y alta potencia.	Aguas residuales, minería, drenaje.
Bomba Sumergible para Desagüe Serie 2KTM	Bomba para desagüe de aguas lodosas con alta resistencia al desgaste.	Impulsor en alto cromo, motor monofásico, IP68.	Operación continua y alta durabilidad.	Construcción, drenaje.
Bomba Sumergible Trituradora Serie GRX	Bomba con sistema triturador para manejo de aguas residuales con sólidos.	Cortador integrado, doble sello mecánico, diseño robusto.	Evita obstrucciones, reduce mantenimiento.	Alcantarillado, industria.
Bomba Inoxidable para Aguas Negras Serie 2BSV-DS	Bomba en acero inoxidable diseñada para aguas residuales y ambientes corrosivos.	Acero inoxidable 316, impulsor vortex, doble sello.	Alta resistencia a la corrosión y larga vida útil.	Cárcamos, aguas residuales, industria.

INDUSTRIAL SUPERFICIE

Soluciones robustas para presión, transferencia y recirculación de agua en aplicaciones industriales

Equipos diseñados para operar en superficie, ideales para aplicaciones que requieren fácil mantenimiento, alta eficiencia energética y adaptabilidad en sistemas industriales de bombeo.



Bombas Centrífugas Serie 911 MANN Pumps



Bombas Serie CR Grundfos



Bombas Serie IA, IB Barmesa



Sistemas Contraincendio Barmesa

APLICACIONES PRINCIPALES:



Transferencia de agua en procesos



Sistemas HVAC
(Calefacción, ventilación y enfriamiento)



Torres de enfriamiento



Edificios y complejos comerciales



Sistemas contraincendio

Soluciones de superficie con potencia.

INDUSTRIAL SUPERFICIE

NOMBRE	DESCRIPCIÓN	CARACTERÍSTICAS	BENEFICIOS	APLICACIONES
Bombas Centrífugas Multietapas Vertical CRE	Bombas verticales en línea de acero inoxidable con variador de frecuencia integrado, diseñadas para aplicaciones de alta presión y control inteligente del sistema.	Variador de frecuencia integrado, alta presión, construcción en acero inoxidable, amplio rango de operación.	Máxima eficiencia energética, control preciso y reducción de costos operativos.	Torres de enfriamiento, suministro de agua, procesos industriales.
Bombas Centrífugas Multietapas Vertical CR	Bombas multietapas verticales diseñadas para aplicaciones de alta presión y grandes caudales, con múltiples configuraciones según el fluido.	Alta presión, múltiples impulsores, materiales resistentes (acero inoxidable 304 y acero inoxidable 316) y alta eficiencia.	Versatilidad, durabilidad y alto desempeño en condiciones exigentes.	Calderas, lavado industrial, industria química y minería.
Bomba Multietapas Vertical Serie HMV	Bombas diseñadas para instalación en línea dentro de sistemas de tuberías, optimizando espacio y conexión.	Motor de eficiencia premium, 1–75 HP, protección IP55, operación hasta 120 °C, diseño compacto.	Fácil instalación, operación confiable, bajo mantenimiento y eficiencia operativa.	HVAC, sistemas contraincendio, riego, PTAR e industria.
Bomba Multietapas Vertical Franklin Electric Serie VR	Bombas multietapas verticales completamente en acero inoxidable 316, diseñadas para aplicaciones exigentes que requieren alta eficiencia, confiabilidad y resistencia en condiciones industriales.	Construcción en acero inoxidable 316, caudal de 20–500 GPM, altura hasta 750 ft, presión máxima de 460 psi, motor trifásico de eficiencia PREMIUM TEFC, sello mecánico tipo cartucho, conexiones ANSI en línea y operación hasta 120 °C.	Alta eficiencia energética, máxima durabilidad, estabilidad hidráulica, fácil mantenimiento y operación confiable en condiciones severas.	Presurización, PTAR, alimentación de calderas, HVAC, irrigación, ósmosis inversa e industria ligera.

CINBOSA®
Water Pumps

Tecnología especializada para HVAC que asegura la correcta circulación de fluidos, control térmico preciso y máximo rendimiento del sistema.



HVAC: INGENIERÍA Y AHORRO ENERGÉTICO

Hasta 80% de reducción en consumo eléctrico vs. circuladores convencionales.



Bomba Convencional

Velocidad fija

- Opera siempre a máxima velocidad sin importar la demanda.
- 100% consumo energético constante.
- Alto costo operativo anual.



Bomba con Variador Integrado

Velocidad variable

- Opera solo con la potencia necesaria según la demanda del sistema.
- Ahorro del 50 - 80% en energía.
- ROI comprobado < 2 años.

CASOS DE AHORRO POR TIPO DE EDIFICIO:

- Hospital 200 camas: Ahorro estimado ~35% en consumo eléctrico HVAC.
- Centro comercial 10,000 m^2: Ahorro estimado ~45% en circulación.
- Hotel 100 habitaciones: Ahorro estimado ~40% en ACS y climatización.

Ahorro que se mide en la factura eléctrica.

Solicita auditoría energética de tu sistema HVAC

81 8382 1344
+ 52 1 81 1908 8843
ventas@cinbosa.com

HVAC: INGENIERÍA Y AHORRO ENERGÉTICO

CINBOSA® Water Pumps

NOMBRE	DESCRIPCIÓN	ESPECIFICACIONES	APLICACIONES
MAGNA3 (Grundfos)	Mejor opción cuando el control, la supervisión y el confort son clave. Modos AutoAdapt y FlowLimit. Integración con BMS. Acero inoxidable/hierro.	Hasta 18 m | 73 m^3/h | 16 bar | -10 a 110 °C | IP44	HVAC, calefacción geotérmica, ACS, BMS y sistemas de alta presión.
MAGNA1 (Grundfos)	Interfaz intuitiva para sustitución de circuladoras antiguas. Funcionalidad básica. Libre de mantenimiento. Hierro/acero inoxidable.	Hasta 17 m | 69 m^3/h | 10 bar | -10 a 110 °C	Calefacción, refrigeración, ACS, fan-coils y radiadores.
TPE — Vertical en Línea VFD (Grundfos)	Bomba centrífuga vertical en línea con VFD integrado. Control adaptativo. Alta eficiencia. Acoplamiento cerrado.	Hasta 67 ft | 300 GPM | 145 psi | 5–284 °F	Calefacción, refrigeración, energía urbana y HVAC comercial.
TP/TPB — Vertical en Línea (Grundfos)	Una etapa, acoplamiento cerrado. Recubrimiento por electrodeposición anticorrosión. Instalación en línea. Muy versátil.	Hasta 67 ft | 300 GPM | 145 psi | 5–284 °F	HVAC, agua caliente, agua helada y edificios comerciales.
UPS Serie 200 — 3 Velocidades (Grundfos)	Circuladora de hierro fundido de 3 velocidades con relevador. Para HVAC comercial. Rotor encapsulado. Motor de fase 115 V.	Hasta 62 ft | 250 GPM | 145 psi | Compatible con 50 % de glicol	Hoteles, hospitales, residencial de gran tamaño y deshielo de nieve.
UPS Serie 100 (Grundfos)	Circuladora de 3 velocidades. Fabricada en diversos materiales. Apta para agua caliente, agua de calefacción y mezclas agua-glicol.	Hasta 45 ft | 124 GPM | 145 psi | 32–230 °F	Calefacción hidrónica, ACS, deshielo y HVAC residencial.
ALPHA — Alta Eficiencia Variable (Grundfos)	Bomba circuladora ECM de alta eficiencia. Modos AutoAdapt y presión constante. Potencia de 5–45 W. Operación silenciosa.	Potencia 5–45 W | 115 V 60 Hz | IP42 | Temperatura 2–110 °C | PN10	Calefacción, ACS doméstica, piso radiante y edificios.
ALPHA2 (Grundfos)	Tecnología AutoAdapt continua. Ahorro de hasta 80 %. Circuladora con rotor húmedo de alta eficiencia. Equilibrado hidrónico sencillo.	Hasta 8 m | 4 m^3/h | 10 bar | 0–110 °C | Clase IE5	Calefacción, aire acondicionado, equilibrado hidrónico y ahorro energético.
Bomba Vertical en Línea BVL (Barmesa)	Succión y descarga en la misma línea. De 1–500 HP. Hasta 12,000 GPM. Impulsor cerrado y balanceado. Sin alineación. Sello reemplazable.	1.5"–14" | 1–500 HP | 12,000 GPM | 560 ft | 175 PSIG	Aire acondicionado, condensados, agua helada, servicio e industria.

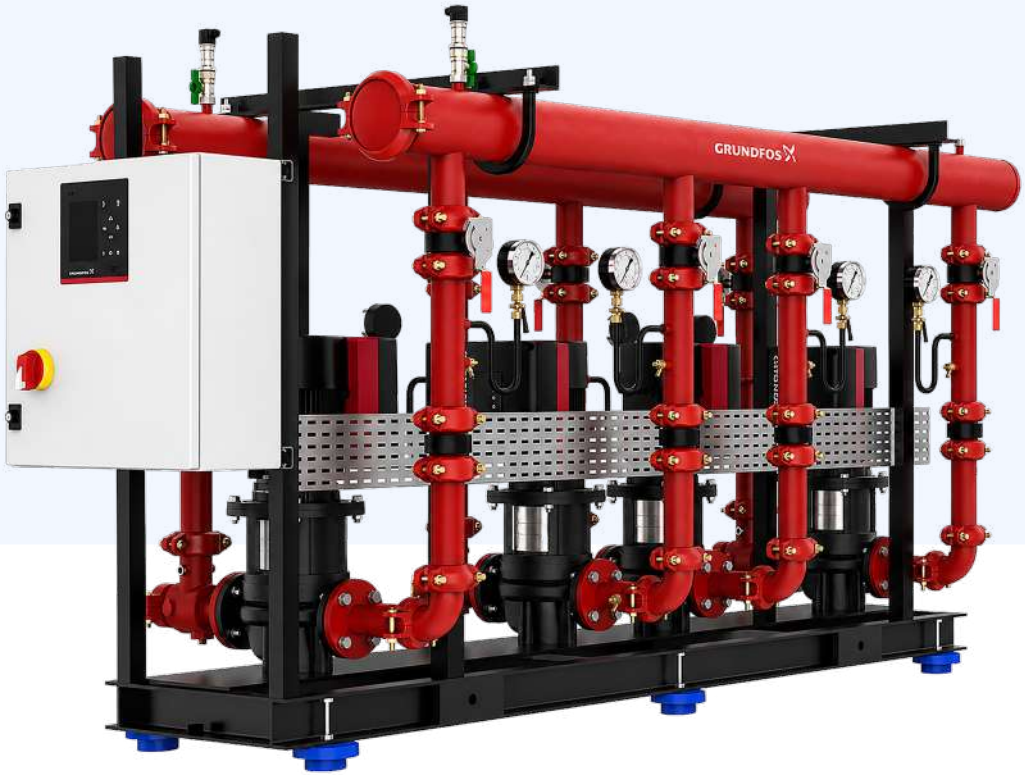
CIRCULACIÓN Y CLIMATIZACIÓN

Soluciones HVAC - Circulación y Climatización

Equipos de alta eficiencia para sistemas de climatización y circulación.

APLICACIONES PRINCIPALES:

- Edificios corporativos
- Hoteles y resorts
- Hospitales
- Centros comerciales
- Plantas industriales



Soluciones HVAC eficientes y automatizadas.

PRESIÓN CONSTANTE RESIDENCIAL

Confort y Eficiencia en el Suministro de Agua Residencial

Garantizamos presión constante con soluciones inteligentes que optimizan el consumo y adaptan a la demanda.



Bombas CMB Grundfos



Bombas CME Grundfos



Bombas SCALA Grundfos



Bombas SBA Grundfos



Sistemas Presurizador VersaBoost Franklin Electric

APLICACIONES PRINCIPALES:



Casas habitación



Departamentos



Edificios residenciales



Sistemas con cisternas y tinaco



Jardines y riego doméstico

Presión perfecta, en cada momento.

PRESIÓN CONSTANTE RESIDENCIAL

NOMBRE	DESCRIPCIÓN	CARACTERÍSTICAS	BENEFICIOS	APLICACIONES
Bomba de Aumento de Presión CMBE	Bomba de alta eficiencia diseñada para abastecimiento de agua limpia y aumento de presión en aplicaciones residenciales y comerciales, con control de velocidad integrado para mantener una presión constante.	Altura máxima 218 ft, caudal 36 GPM, presión 145 psi, controlador de velocidad integrado.	Presión constante automática, alta eficiencia energética y adaptación a la demanda.	Viviendas, edificios de departamentos y sistemas domésticos de presión.
Bomba de Aumento de Presión SCALA1	Sistema integrado todo en uno que incorpora bomba, motor, tanque, sensor y controlador para proporcionar presión constante en instalaciones domésticas.	Altura máxima 185 ft, caudal 32 GPM, presión 116 psi, autocebante, conectividad Bluetooth y operación silenciosa.	Fácil instalación, operación silenciosa, control inteligente y alta confiabilidad.	Casas, departamentos, riego, cisternas y pequeños comercios.
Bomba de Aumento de Presión SBA	Sistema sumergible multietapas “Todo en uno” con unidad de control integrada para suministro de agua y aumento de presión en aplicaciones domésticas.	Caudal 6 m^3/h, operación silenciosa, protección integrada, materiales anticorrosivos e instalación plug-and-pump.	Operación silenciosa, alta durabilidad, eficiencia energética y fácil instalación.	Agua pluvial, pozos, cisternas, riego y abastecimiento doméstico.
Bomba Centrífuga Franklin Electric Serie LH-DTE	Bomba presurizadora con variador de velocidad para aplicaciones residenciales y comerciales ligeras, diseñada para mantener una presión constante.	Potencia 1.5–2 HP, hasta 40 GPM, carga máxima 65 m, acero inoxidable, multibomba y protección contra trabajo en seco.	Presión constante, ahorro energético, fácil instalación y operación confiable.	Uso doméstico, riego, sistemas presurizados y aplicaciones comerciales ligeras.

PRESIÓN CONSTANTE INDUSTRIAL

Control preciso y eficiencia energética en sistemas de bombeo industriales.

Soluciones de bombeo inteligente que mantienen presión constante, optimizando la eficiencia energética y la continuidad operativa en sistemas industriales.



Equipo Booster System Serie EcoDrive Barmesa



Equipo Booster System Serie EBSV Barmesa



Equipo Booster System Serie EBSH Barmesa



Equipo SpecPAK™ Serie VR Franklin Electric



Equipo Hydro Multi-E Grundfos

APLICACIONES PRINCIPALES:



Procesos industriales



Sistemas HVAC



Plazas Comerciales



Hospitales



Hoteles

Control total de presión para procesos críticos.

PRESIÓN CONSTANTE INDUSTRIAL

NOMBRE	DESCRIPCIÓN	ESPECIFICACIONES	CARACTERÍSTICAS	BENEFICIOS	APLICACIONES
Booster System Serie Ecodrive	Sistema industrial para agua limpia con ajuste automático de potencia y presión constante.	Sistema con variadores por bomba, monitoreo de presión, voltaje y frecuencia, operación de 1 a 4 bombas.	Control PID, arranque y paró gradual, monitoreo de tablero, comunicación remota, alternado de bombas y diseño robusto.	Presión constante, ahorro energético, menos golpes de ariete y alta confiabilidad.	Sistemas industriales de agua limpia, procesos con demanda variable y sistemas de presión constante.
Booster System Serie EBS (Vertical)	Sistema vertical multietapas sin tanque, diseñado para mantener presión constante con alta eficiencia energética.	Variadores de frecuencia por bomba, estructura robusta y operación automatizada.	Regulación de velocidad, operación silenciosa, automatización completa, alternado de bombas y arranque suave.	Ahorro de energía, caudal constante, alto rendimiento y operación confiable.	Edificios, riego, sistemas contraincendio, procesos industriales y ósmosis inversa.
Booster System Serie EBS (Horizontal)	Sistema horizontal con tanque, diseñado para aplicaciones de presión constante con alta eficiencia y fácil mantenimiento.	Configuración simple a cuádruplex, sensores y conexiones integradas, diseño compacto.	Control PID, velocidad variable, arranque suave, fácil mantenimiento y alta durabilidad.	Presión estable, menor consumo energético y mayor vida útil del sistema.	Suministro de agua, riego, HVAC, procesos industriales y sistemas contraincendio.
SpecPak™ Serie VR (Franklin Electric)	Sistema booster integrado con variadores de frecuencia diseñado para aplicaciones industriales de presión constante.	Configuracion para multibombeo, control electrónico integrado y diseño modular.	Velocidad variable, control inteligente, integración sencilla y diseño compacto.	Alta eficiencia energética, presión constante, fácil instalación y escalabilidad.	Aplicaciones industriales, edificios comerciales y sistemas de agua presurizada.
Hydro Multi-E (Grundfos)	Sistema booster inteligente, totalmente integrado con control de velocidad variable para presión constante.	Bombas multietapas con variador integrado y control electrónico avanzado.	Sistema compacto, control automático, operación silenciosa y monitoreo inteligente.	Máxima eficiencia, presión constante, operación silenciosa y alta confiabilidad.	Edificios, industria, sistemas de agua potable y centros comerciales.

CINBOSA®
Water Pumps

Tecnología diseñada para sistemas críticos, garantizando operación continua, máxima confiabilidad y seguridad en todo momento.



AGUAS NEGRAS Y DE ACHIQUE

Soluciones de bombeo para manejo de aguas residuales con sólidos

Equipos diseñados para el manejo eficiente de aguas negras, capaces de transportar sólidos sin obstrucciones y garantizar una operación, confiable y de bajo mantenimiento.



Bomba Serie FWSP Franklin Electric



Bomba Serie SL1 Grundfos



Motobomba Serie 12M Barmesa



Bomba Tragasólidos Serie SH-U Barmesa



Bomba para desagüe Serie Minetuff Pioneer Pump

APLICACIONES PRINCIPALES:



Procesos industriales



Tratamiento de Agua Municipal



Carcamos Resorts



Carcamos Plazas Comerciales



Mineria

Control total de presión para procesos críticos.

AGUAS NEGRAS Y DE ACHIQUE

NOMBRE	DESCRIPCIÓN	ESPECIFICACIONES	APLICACIONES
Sumergibles para Aguas Lodosas KMD (Barmesa)	Lodos abrasivos, carbón mineral y bentonita. Impulsor semiabierto de alto contenido de cromo. Agitador integrado. Puede operar parcialmente sumergida.	3"–8" descarga | 5.5–50 HP | 1750 RPM | IP68 | Alto contenido de cromo	Minas, construcción, PTAR y manejo de lodos.
Sumergibles Cortadoras Roto-Blade (Barmesa)	Impulsor de carburo de tungsteno con placa cortadora de cromo. Tritura sólidos fibrosos. Doble sello mecánico en aceite.	3–10 HP | 4" brida horizontal | 1750 RPM | IP68 | Hierro gris	Alcantarillado, PTAR, industria y efluentes con fibras.
Sumergibles Trituradoras GRX/ SGV (Barmesa)	Impulsor vortex de alto contenido de cromo. Motor en baño de aceite. Doble sello. Tritura aguas negras con sólidos grandes.	2–7.5 HP | Descarga 1.25"–2" | 1750/3450 RPM | IP68	Fosas sépticas, alcantarillado, PTAR y cárcamos.
Bomba para Lodos FWS (Franklin Electric)	Diseñada para PTAR. Paso de sólidos de hasta 3". Hasta 20 HP. Motor IE3 IP68 de 4 polos. Doble sello SiC/ SiC. Sensor de temperatura PT100 incluido.	Hasta 20 HP | IP68 | Clase H | Ensamble B16.5 | 20 m de profundidad	PTAR, municipalidades, plazas, hoteles e industria.
Sumergibles para Lodos Serie SE (Barmesa)	Lodos, efluentes y aguas con sólidos. Paso de sólidos hasta 3". Motor NEMA en baño de aceite. Hierro gris ASTM A-48.	0.5–150 HP | Descarga 2"–8" | Paso de sólidos hasta 3" | IP68	Drenaje, minería, PTAR, obras y efluentes industriales.
Autocebantes Tragasólidos (Barmesa)	Maneja aguas residuales y líquidos con sólidos en suspensión. Autocebante. Impulsor de 2 álabes de hierro dúctil.	Motores de combustión interna a diésel de 4 tiempos, enfriados por agua.	Minería, construcción, drenaje de emergencia y uso municipal.
Autocebantes Motor Diésel/Gasolina (Barmesa)	Sin necesidad de electricidad. Para gasolina o diésel. Paso de sólidos. Portátiles con ruedas. Arranque rápido.	2"–10" descarga | Motor a combustión (diésel/ gasolina) | 3.5–170 HP | Hierro gris ASTM A-48	Campo, riego, drenaje, obras, pipas, aspersores y minería.

CINBOSA®
Water Pumps

Soluciones para el sector agropecuario.

Agricultura • Ganadería • Pozos • Solar



BENEFICIOS SOLAR

- Sin costos de energía elétrica.
- Sostenible y confiable App Grundfos GO Solar para dimensionamiento.
- Funciona en zonas remotas.

AGUA PARA TU CAMPO, SIN FACTURA DE LUZ.

CINBOSA® Water Pumps

Aprovecha la energía del sol para llevar agua donde más la necesitas.

Las soluciones de bombeo solar ofrecen un suministro confiable para pozos profundos, riego agrícola y abastecimiento ganadero, eliminando el costo de la energía eléctrica y reduciendo los gastos de operación.



APLICACIONES PRINCIPALES:



Bombeo en zonas remotas



Sistemas de riego tecnificado



Pozos profundos



Abastecimiento ganadero



Suministro rural de agua

Trabajo automático • Menos gastos • Se adapta a tu campo

ENERGÍA SOLAR PARA EL BOMBEO DE AGUA

CINBOSA® Water Pumps

NOMBRE	DESCRIPCIÓN	ESPECIFICACIONES	APLICACIONES
Bomba Solar Centrífuga SQFlex Small 5 SQF-8	Bomba sumergible para energía renovable con inversor integrado que permite operar con energía solar, eólica o eléctrica (AC/DC).	Potencia 0.35 kW | Caudal hasta 2.2 m^3/h | Altura 5–40 m | Fluido 0–40 °C | Protección IP68 | Material: acero inoxidable AISI 304	Uso doméstico, sistemas de presión, desagüe, fosas sépticas y PTAR.
Bomba Solar CRFlex CRF1-9 / CRF15-01	Sistema de bombeo solar de superficie con bomba multietapas vertical y controlador RSI, diseñado para suministro eficiente y sustentable.	Potencia 1.5–15 kW | Voltaje 3×220 V | Caudal amplio | Altura hasta +200 m | Temperatura del fluido 90 °C | Protección IP66 (controlador)	Riego, ganado, presurización, suministro de agua en comunidades y zonas aisladas.
Inversor RSI Bajo Voltaje (3×208–240 V)	Inversor solar que convierte corriente DC de paneles en AC para operar bombas trifásicas.	Potencia 1.5 kW | Salida 3×208–240 V | Corriente 8 A | Frecuencia 0–60 Hz | Protección IP66	Agricultura, ganadería, PTAR y fertirrigación.
Bomba sumergible residencial de alta capacidad de 4"	Diseñada para agua limpia. Fabricada en acero inoxidable resistente a la corrosión para aplicaciones residenciales y comerciales ligeras.	35–90 GPM | Descarga 2" NPT con válvula check | Componentes en acero inoxidable | Sistema Tri-Seal® con protección contra arena | 1–1.5 HP, 230 V monofásica	Pozos profundos, cisternas, llenado de tanques elevados, edificios residenciales y pequeños sistemas de riego.
Bomba industrial tipo turbina de 6"	Diseñada para pozos profundos de alta demanda. Fabricada con materiales de alta resistencia para aplicaciones industriales, agrícolas y municipales.	Tazones de hierro dúctil | Eje en acero inoxidable 416 | Impulsores resistentes a la abrasión | Bujes reforzados | Configuración personalizable	Pozos profundos, agricultura e irrigación, industria, sistemas municipales de agua y aplicaciones comerciales.
Bomba sumergible de acero inoxidable para aplicaciones industriales y agrícolas de alta demanda	Diseñada para ofrecer gran caudal, alta eficiencia y resistencia al desgaste.	Construcción 100 % en acero inoxidable | Impulsores de flujo mixto | Descargas de 3" y 4" | Válvula check integrada | Paso de sólidos hasta 2 mm	Riego por aspersión y pivote central, invernaderos, sistemas municipales de agua y limpieza de establos.

VARIADORES, TABLEROS Y PROTECCIONES

Autonatización y Control para Sistemas de Bombeo.

Tecnología de control inteligente para máxima eficiencia operativa.

APLICACIONES PRINCIPALES:

- **Industria**
  Procesos críticos con velocidad variable.
- **HVAC**
  Optimización de circulación.
- **Muncipal**
  Gestión inteligente del suministro.
- **Agricultura**
  Control de riego.



Adaptabilidad a cualquier aplicación y marca de bombeo

Control inteligente que protege su inversión.

VARIADORES, TABLEROS Y PROTECCIONES

NOMBRE	DESCRIPCIÓN	ESPECIFICACIONES	APLICACIONES
SubDrive QuickPAK Connect (Franklin Electric)	Sistema todo en uno: bomba + motor + variador. Gabinete NEMA 3R. Presión constante de 25–80 psi. Pantalla LCD. Smart Reset.	Hasta 5 HP | NEMA 3R | Wi-Fi App FE Connect | UL/cUL | NSF61	Residencial | Irrigación | PTAR | Geotérmico
SubDrive Connect (Franklin Electric)	Variador de frecuencia completo y versátil. 0.5–5 HP. Wi-Fi + App FE Connect. NEMA 3R. Monofásico o trifásico. Protecciones completas.	0.5–5 HP | NEMA 3R | BT + Wi-Fi | UL certificado | 115/230 V	Residencial | Comercial | Presión constante | Geotérmico
SubDrive Connect Plus (Franklin Electric)	Para motores trifásicos hasta 30 HP. Bluetooth + app móvil. Modo llenado de tubería. Líder/Complementario hasta 8 variadores.	Hasta 30 HP | Trifásico | BT App | NEMA 3R | 230/460 V	Industrial | Municipal | Pozo profundo | Sistemas grandes
Cerus X-Drive (Franklin Electric)	VFD profesional torque variable y constante. Firmware específico para PLC integrado. Modbus RTU + BACnet SCADA. Hasta 50 HP.	Hasta 800 HP | IP20–IP55 | Modbus/BACnet | Entrada 1F o 3F	Industrial HVAC | Bombas de circulación | Torres de enfriamiento | Municipal
Boost Control — Multibombeo (Franklin Electric)	Controlador para sistemas multibomba comercial. HMI táctil color. Dúplex y tríplex. Modbus RS485. Transductor 16 bar.	NEMA 3R | HMI táctil | 6 bombas máx. | RS485 Modbus | ESP/NG	Centros comerciales | Edificios | Hoteles | Hospitales | Industrial
Drive-Tech MINI (Franklin Electric)	VFD compacto. IP66 interior/exterior. Montaje en motor o pared. App UnyConnect. Factor de potencia integrado. Hasta 8 bombas.	IP66 | Multibombeo (8 equipos) | AFE Emotron II | App UnyConnect	Residencial | Comercial ligero | Agricultura
SubMonitor Connect — Protección Trifásica (Franklin Electric)	Protección 0.5–800 HP. Bluetooth + pantalla NEMA 4X. Registro de fallas en tiempo real. Modbus RTU. BACnet. App FE Connect.	0.5–800 HP | 200–600 V | 0.1–1000 A | Bluetooth | IP65	Protección de motores trifásicos | Industrial | Municipal | Bombeo
SubMonitor — Protección Trifásica (Franklin Electric)	Protege motores trifásicos. Pantalla digital. 3 fases simultáneas. 190–600 V / 50–60 Hz. Opción DIN Rail. Certificación UL/cUL.	190–600 V | 3–359 A | UL/cUL | Pantalla LCD | 3 fases | DIN Rail	Protección de motores | Industrial | Agrícola | Municipal
Pumptec — Protección Monofásica (Franklin Electric)	Protección para motores monofásicos Franklin 1/3–1.5 HP. Detecta pozo seco, tanque dañado, voltaje anormal. Certificación UL/CSA.	1/3–1.5 HP | Monofásico | UL/CSA | Reinicio automático	Pozos residenciales | Bombas sumergibles domésticas
Tanques Hidroneumáticos de Diafragma (Franklin Electric)	Tecnología CAD-2. Diafragma de butilo FDA aprobado. Polipropileno virgen reforzado. Pruebas de soldadura, presión y helio. Garantía 5 años.	4–119 galones | Vertical y horizontal | PN16 | 5 años de garantía	Suministro de agua | ACS | HVAC | Presurización
Cajas de Control (Grundfos)	Conectan fuente de energía con bomba/motor. Arranque seguro con condensador. Protección contra sobrecarga. Diagrama de conexión incluido.	Hasta AWG #4 | Acceso externo reinicio | Múltiples troqueles	Sistemas de agua domésticos | Agrícola | Comercial | Industrial

VARIADORES, TABLEROS Y PROTECCIONES



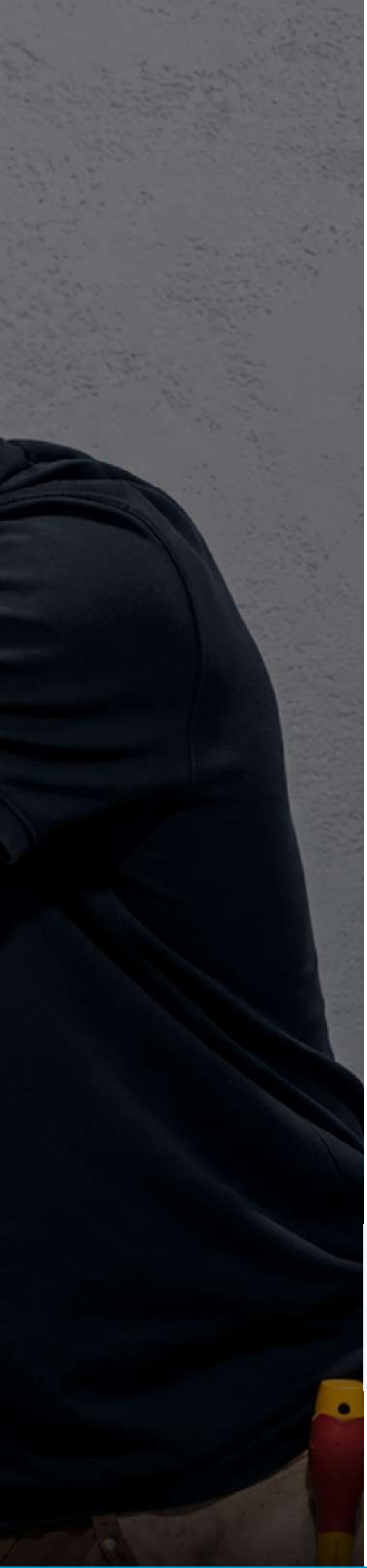
Ahorro energético hasta 50% con velocidad variable.

Protección total del motor: Sobrecarga, pozo seco, variación de voltaje.

Arranque suave para prolongar vida útil del sistema.

Monitoreo remoto y conectividad (Wi-Fi, Bluetooth, Modbus).

Diseño de tablero de control a medida.



REFACCIONES Y DISPONIBILIDAD

CINBOSA® Water Pumps

+3,000 DE EQUIPOS Y REFACCIONES DISPONIBLE EN STOCK

Entrega inmediata en Monterrey y zona metropolitana.

Envíos a toda la República en 24–48 horas.

Refacciones originales certificadas por fabricante.

CATEGORÍAS EN STOCK:

- Sellos mecánicos.
- Rodamientos y ejes.
- Impulsores y difusores.
- Carcasas y adaptadores.
- Motores eléctricos.
- Válvulas y accesorios.

Continuidad operativa sin interrupciones.

REFACCIONES Y DISPONIBILIDAD

CINBOSA® Water Pumps

NOMBRE	DESCRIPCIÓN	ESPECIFICACIONES	APLICACIONES
Sellos Mecánicos OEM	Sellos certificados para Grundfos, Franklin Electric, Barmesa, Little Giant y Pioneer Pump.	Carbón-cerámica, carburo de silicio, Viton® y Buna-N.	Mantenimiento preventivo y correctivo.
Rodamientos y Ejes	Rodamientos de bola, de empuje tipo Kingsbury y ejes de acero inoxidable.	Lubricados y sellados, para agua o aceite.	Motores sumergibles y de superficie.
Impulsores y Difusores	Impulsores abiertos, cerrados y semiabiertos. Fabricados en Noryl, acero inoxidable 304/316 y hierro gris.	Bombas centrífugas, multietapas, sumergibles y verticales.	Reemplazo por desgaste o corrosión.
Carcasas y Adaptadores	Carcasas de hierro gris ASTM A-48, acero inoxidable y tapas con adaptadores NPT.	Compatibles con todas las marcas que distribuimos.	Reparación mayor de equipos.
Motores Eléctricos	Motores Franklin Electric encapsulados de 4", 6" y 8", además de motores de superficie NEMA.	Monofásicos y trifásicos, eficiencia PREMIUM, IP68.	Reemplazo por desgaste o quemas.
Accesorios Hidráulicos	Válvulas check, válvulas de mariposa y válvulas de esfera; manómetros, presostatos y transductores de presión.	Compatibles con diversas aplicaciones y presiones.	Complemento para sistemas de bombeo.
Accesorios para Equipos de Bombeo Sumergibles	Mangueras, tubería, conexiones, empates y cable sumergible.	Compatibles con todas las aplicaciones sumergibles.	Complemento para sistemas de bombeo.

HISTORIAS DE ÉXITO

CINBOSA® Water Pumps

Diagnóstico - Levantamiento - Evaluación - Planeación





Continuidad operativa - Eficiencia - Prevención - Stock





Protección - Confiabilidad - Respuesta inmediata - Respaldo





COBERTURA NACIONAL

CINBOSA® Water Pumps



Envíos rápidos a cualquier punto de México.

Atención inmediata en todo el país.

Amplio stock disponible para entrega inmediata.

Red logística nacional que garantiza continuidad operativa.

La continuidad de tu operación es nuestra prioridad.

NUESTROS SOCIOS COMERCIALES

En **Corporación Industrial de Bombas** acordamos alianzas con fabricantes originales de equipos de bombeo (OEMs), reconocidos a nivel nacional e internacional por su calidad, innovación y confiabilidad.

INGENIERÍA Y SERVICIO TÉCNICO

Ingeniería Hidráulica y Soporte Técnico Especializado.

No solo suministramos equipos: **Respaldamos su inversión.**

NOMBRE	DESCRIPCIÓN	ESPECIFICACIONES	APLICACIONES
Asesoría y Selección sin Costo	Dimensionamiento técnico del equipo correcto para cada aplicación, sin compromiso de compra.	Ingenieros certificados OEM. Atención presencial o remota.	Proyectos nuevos y renovaciones.
Supervisión de Instalación	Acompañamiento técnico durante la instalación para garantizar el correcto funcionamiento.	Servicio presencial en Monterrey y su zona metropolitana. Videollamadas para proyectos foráneos.	Instalaciones nuevas y sustituciones.
Diagnóstico y Reparación en Campo	Identificamos la falla y aplicamos la solución técnica en sitio o en nuestro taller.	Diagnóstico con equipo especializado y refacciones OEM.	Fallas y emergencias operativas.
Mantenimiento Preventivo y Correctivo	Programas de mantenimiento para garantizar continuidad operativa y máxima vida útil.	Conforme a las recomendaciones del fabricante. Stock de refacciones.	Todos los equipos y sectores.
Capacitación Técnica	Capacitación para operadores y personal de mantenimiento para la correcta operación y selección de equipos.	En CINBOSA o en las instalaciones del cliente. Certificación OEM.	Operadores, personal de mantenimiento y vendedores.
Rebobinado de Motores	Servicio de rebobinado en taller propio con bobinado original de cobre y pruebas de funcionamiento.	Taller propio. Todas las marcas y potencias.	Motores quemados o con desgaste.

Ingeniería y respaldo para aplicaciones industriales.

FLUJO DE ATENCIÓN AL CLIENTE

CINBOSA® Water Pumps

1 PASO

PROSPECCIÓN Y DIAGNÓSTICO
Detección de necesidades, primer contacto (sitio o mostrador) e identificación de oportunidades.

2 PASO

REGISTRO Y CALIFICACIÓN
Alta de cliente en sistema, validación de requerimientos y asignación técnica.

3 PASO

INGENIERÍA DE SOLUCIÓN
Diseño del proyecto, cálculo técnico, propuesta comercial y cotización base.

4 PASO

PRESENTACIÓN Y CIERRE
Negociación de la propuesta, acuerdo comercial y firma de contrato u orden de compra.

5 PASO

ENTREGA E INSTALACIÓN
Puesta en marcha, pruebas de operación y entrega por personal técnico certificado.

6 PASO

SERVICIO POSTVENTA
Plan de mantenimiento preventivo, soporte técnico y aplicación de garantías.

Contamos con un taller certificado con nuestros socios comerciales:

GRUNDFOS

Certificación Grundfos
en selección y aplicación de bombas.

Franklin Electric

Certificación Franklin Electric
en sistema de bombeo sumergible.

Equipos de Bombeo Barmesa®

Capacitación en NFPA 20
para sistemas contraincendios.

CINBOSA®
Water Pumps

OTRAS MARCAS LÍDERES

Comercializamos con productos especializados para ofrecer **soluciones de calidad, confiables y eficientes para cada proyecto.**

GOULDS WATER TECHNOLOGY
PEERLESS PUMP
PENTAIR
BERKELEY
RUHRPUMPEN
DAB WATER•TECHNOLOGY
PEDROLLO
KSB
wilo
Myers Pentair Water
GR GORMAN-RUPP PUMPS
godwin
ITSA
WARSON
grindex
FLYGT
TSURUMI PUMP
NABOHI EQUIPOS SUMERGIBLES
Bell & Gossett
ARO
LMI MILTON ROY
WILDEN
Q-Pumps
VIKING PUMP
BALDOR MOTORS AND DRIVES
weg
US MOTORS
marathon Motors
ABB
TECO Westinghouse
General Electric
Danfoss
Schneider Electric
GENERAC
Perkins
BRIGGS & STRATTON
HONDA
KOHLER
RAIN BIRD
TORO
ARMSTRONG
ALFA LAVAL

CINBOSA®
Water Pumps

SOLUCIONES QUE IMPULSAN CADA PROYECTO

TECNOLOGÍA Y EFICIENCIA PARA CADA APLICACIÓN DE BOMBEO

MANN PUMPS
Bomba Centrífuga
Serie 911LX

Pioneer Pumps
Bomba Autocebante
con Motor Diésel



Soluciones de bombeo para cada fase de tu proyecto.

- **Alto desempeño**
- **Eficiencia energética**
- **Larga vida útil**
- **Respaldo de marcas líderes**

Mejora el rendimiento de tu sistema de bombeo.
Consulta disponibilidad y promociones con tu ejecutivo CINBOSA.

28 Años

Impulsando Grandes Proyectos.

Soluciones de bombeo inteligente que impulsa a México.

81 8382 1344

+52 1 81 1908 8843

ventas@cinbosa.com

www.cinbosa.com

Envío a toda la República | Respuesta inmediata

Canarios 1537, Valle de Sto. Domingo 2° Sec., 66438 San Nicolás, N.L.