



CINBOSA®
Water Pumps

A G U A S R E S I D U A L E S

BOMBA UTILITARIA SERIE 5

Esta bomba sumergible multiusos está diseñada para aplicaciones de transferencia de agua limpia y extracción de agua en aplicaciones domésticas.



*1 AÑO A PARTIR
DE LA FECHA ORIGINAL
DE LA COMPRA DEL CONSUMIDOR

APLICACIONES



APLICACIONES
DOMÉSTICAS



ACHIQUE



CISTERNAS





CINBOSA®
Water Pumps

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS



Motor PSC (capacitor permanente) libre de aceite con eje de acero inoxidable.



Operación **manual y automática**.



Resistente a la corrosión para uso doméstico y profesional.



Carcasa de bomba de **aluminio fundido** con **revestimiento epoxi**.



Rodamientos de bola tanto superior e inferior para **mayor durabilidad**.

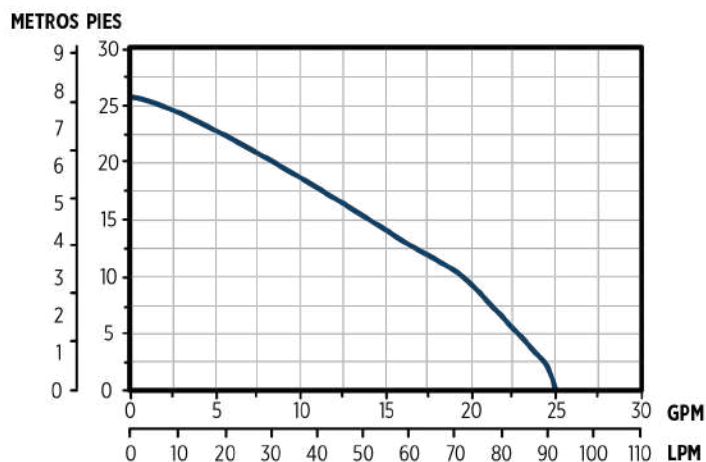


*1 AÑO A PARTIR
DE LA FECHA ORIGINAL
DE LA COMPRA DEL CONSUMIDOR

INFORMACIÓN DE PEDIDO

SERIE	DESC.	VOLTS	HP	FASES	LARGO DE CABLE (MTS)	NO. DE PARTE
5-MSP	1"	115V	1/6	1	10 ft / 3.05 m	505723
					12 ft / 6.65 m	505712
		127V			18 ft / 5.49 m	505721
		230V			25 ft / 7.62 m	505714
5-ASP	1"	115V	1/6	1	10 ft / 3.05 m	505715
5-ASP-LL					18 ft / 5.49 m	505717

CURVA DE RENDIMIENTO



ESPECIFICACIONES

TEMPERATURA MÁXIMA DEL LÍQUIDO	49°C
PROTECCIÓN DEL MOTOR	IP68
AISLAMIENTO DEL MOTOR	Clase B

MATERIALES

CARCARA DEL MOTOR	Aluminio fundido con revestimiento epóxico
VOLUTA E IMPULSOR	Nylon
EJE	Acero Inoxidable
SELLO DE EJE	Fluoroelastómero (FKM)
BOBINAS DEL MOTOR	Cobre

MÁS ALLÁ DE LA BOMBA

NUEVO



¿Eres un instalador y te gustaría seguir ampliando tus conocimientos?

Escanea el código QR para registrarte ahora y ser parte de nuestros exclusivos eventos y capacitaciones.