



SISTEMAS DE ALTA EFICIENCIA MAGFORCE DE 8"

OFRECIENDO LA MISMA CONFIABILIDAD QUE CARACTERIZA A NUESTROS PRODUCTOS, LOS SISTEMAS DE ALTA EFICIENCIA DE 8" CON MOTORES REBOBINABLES DE IMANES PERMANENTES CUENTAN CON TECNOLOGÍA DE VANGUARDIA Y ESTÁN LISTOS PARA ACOMPAÑARTE EN TUS PROYECTOS MÁS DEMANDANTES.

NUESTROS SISTEMAS DE ALTA EFICIENCIA DE 8" CUBREN APLICACIONES DE HASTA 150HP Y TE GARANTIZAN UNA TECNOLOGÍA SUSTENTABLE QUE TRABAJA MÁS CON MENOS ENERGÍA Y OFRECE AHORROS SIN PRECEDENTES.

EXPERIENCIA MÁS ALLÁ DEL SISTEMA DE BOMBEO



RESPALDO PERMANENTE

en todo momento y lugar
para un suministro
continuo de agua



HERRAMIENTAS Y SELECTORES

que ofrecemos para potenciar
tu negocio



CERTIFICACIÓN ANSI/UL

Certificado por NSF/ANSI 61
para su uso seguro en sistemas
de agua potable.



HASTA UN 8%* MÁS
EFICIENTE

**La eficiencia puede variar según el modelo del motor*

***Los productos se adquieren por separado*

SISTEMAS DE ALTA EFICIENCIA MAGFORCE DE 8"

ESPECIFICACIONES DEL MOTOR Y DATOS DE RENDIMIENTO

MOTOR TRIFÁSICO REBOBINABLE DE 75-175 HP, 460 V 120 HZ

ESPECIFICACIONES ESTÁNDAR

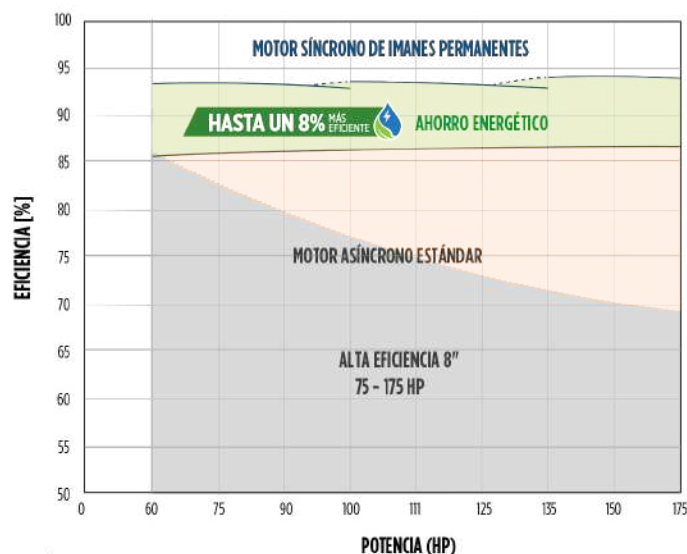
- Los modelos Sand Fighter® están equipados con el sólido sistema de sellado Sand Fighter de Franklin Electric para mayor durabilidad contra la arena u otros abrasivos.
- Un máximo de 3600 rpm (4 polos, 120 Hz); Nominal 3450 rpm (4 polos, 115 Hz).
- Cableado del devanado con temperatura máxima de clase NEMA 200.
- Motor rebobinable estándar con aislamiento de devanado PE2/PA.
- Diseño de montaje NEMA de doble brida de 8".
- Todos los motores con cables de fábrica instalados, longitud del cableado del motor: 19 pies/5.7 metros.
- Carcasa de acero inoxidable.
- Cojinetes radiales lubricados por líquido y de empuje tipo Kingsbury de alta capacidad de 10,000 lb para un funcionamiento 100% libre de mantenimiento.
- Diafragma de compensación de presión, precargado por resorte.
- Deflector de arena.
- Temperatura ambiente nominal: 86°F/30°C con un flujo de enfriamiento de 1.5 ft/s.
- Eje estriado de acero inoxidable.
- Temperatura máxima de almacenamiento: de 5°F/-15°C a 140°F/60°C.
- Voltaje de suministro del sistema: 460 V (120 Hz).
- Tolerancia de tensión: $\pm 10\%$ UN.
- Frecuencia de arranques: 10 arranques/hora (con un tiempo de reposo mínimo de 3 minutos), distribuidos de manera equitativa.
- Protección de ingreso del motor IP68.
- Certificado NSF/ANSI 61, para su uso seguro en sistemas de agua potable.
- Orientación de instalación del motor: Vertical / horizontal (extremo del eje elevado).
- Rotación en sentido contrario a las manecillas del reloj visto desde arriba (rotación reversible).

DATOS DE RENDIMIENTO DEL MOTOR 460V / 120HZ

No. de Modelo de Motor	P _N [HP/kW]	P _{MAX} [HP/kW]	n _n [rpm]	I _{MAX} [A]	I _A /I _{MAX} * [A]	n [%]	Factor de Potencia	T _A /T _N * [lb-in]
2630145311	75 / 55	86 / 63	3600	91	1	93.3	0.95	1
2630145311	100 / 75	115 / 86	3600	124	1	92.5	0.95	1
2630165311	125 / 93	143 / 107	3600	160	1	93.0	0.95	1
2630185311	150 / 112	172 / 128	3600	182	1	93.3	0.95	1
2630185311	175 / 130	201 / 149	3600	216	1	92.6	0.95	1

NOTA: Los datos de rendimiento se basan en mediciones con el equipo original de Franklin Electric.

*Dado que este es un sistema integrado (motor más electrónica), estas cifras se refieren a la entrada del variador de frecuencia.



HASTA UN 94% DE EFICIENCIA EN EL MOTOR

*Resultados basados en datos de pruebas de campo

LMX02161 02-24