



CINBOSA[®]
Water Pumps

SOLUCIONES DE AGUAS RESIDUALES

Se necesita mucho esfuerzo para convertirte en un experto, y tus clientes confían en ti.
Las bombas Little Giant hacen el trabajo, ofreciendo una confiabilidad probada
tanto para plomeros como para propietarios de viviendas.

¿Necesitas ayuda para seleccionar la bomba ideal de aguas residuales?
Empieza con nuestras soluciones recomendadas para tus aplicaciones.

BOMBEANDO AGUA JUNTOS DURANTE MÁS DE 80 AÑOS

Hay una razón por la que hemos sido la bomba preferida por los profesionales de HVAC, plomería, piscinas y fuentes durante generaciones: la experiencia. Durante 80 años, los productos Little Giant han superado la prueba del tiempo, ofreciendo un flujo constante de confiabilidad comprobada en las aplicaciones más exigentes. Cualquiera que sea tu necesidad de bombeo – desde el desagüe básico hasta la trituración de residuos en aguas negras – hay una bomba Little Giant.

COBERTURA DE AGUAS RESIDUALES



¿NECESITAS AYUDA PARA ESCOGER UNA BOMBA PARA AGUAS RESIDUALES?

1

| CLASIFICACIÓN DE TRABAJOS | UTILITARIA | SUMIDERO | SUMIDERO/ EFLUENTE | EFLUENTE | AGUAS NEGRAS | TRITURADORA |
|---------------------------|--|---|---|---|--|---|
| | Desagüe Móvil | Desagüe Permanente | Fosa Séptica Residencial o Sumidero de Alto Flujo | Aguas Residuales Sépticas/Grises | Manejo de Aguas Residuales Crudas | Manejo de Aguas Residuales Crudas |
| Ejemplos | Áreas de acceso restringido, sitios de construcción, tanques de almacenamiento, etc. | Áreas de acceso restringido, estacionamientos subterráneos, muelles de carga, fosos de elevadores, etc. | Áreas de acceso restringido, estacionamientos subterráneos, muelles de carga, fosos de elevadores, etc. | Estacionamientos subterráneos, eleva las aguas residuales sépticas a un campo de lixiviación y elimina en general las aguas residuales grises | Estaciones de bombeo de aguas residuales, estacionamientos subterráneos, eliminación de aguas residuales de alto flujo | En hoteles y zonas industriales para eliminación de aguas negras. |
| Manejo de Sólidos | Ninguno (0) | < 3/8" | 3/8" a 1/2" | 3/4" | 2" | Triturar sólidos en suspensión |
| Tipo de Instalación | Portátil | Parcialmente Portátil o Permanente | Parcialmente Portátil o Permanente | Permanente | Permanente | Permanente |

2

OTROS REQUISITOS DE TRABAJO A CONSIDERAR:

| | | | | | | |
|-------------------------------------|---|--|-------------------------------|-------------------------------|--|----------------|
| Material del Cuerpo de la Bomba | Acero Inoxidable, Latón, Hierro Fundido, Aluminio Fundido | Hierro Fundido, Aluminio Fundido, Bronce Fundido | Hierro Fundido | Hierro Fundido | Hierro Fundido | Hierro Fundido |
| Material de Base/Voluta de la Bomba | Polipropileno, Acero Inoxidable | Polipropileno | Hierro Fundido, Polipropileno | Hierro Fundido, Polipropileno | Hierro Fundido | Hierro Fundido |
| Rango de Potencias | 1/6 hp a 1/2 hp | 1/4 hp a 1/2 hp | 1/3 hp a 1/2 hp | 1/2 hp a 2 hp | 4/10 hp a 2 hp | 1 hp a 2 hp |
| Rango de Capacidades | 20 gpm a 80 gpm | 35 gpm a 54 gpm | 50 gpm a 67 gpm | 50 gpm a 150 gpm | 82 gpm a 205 gpm | 52 gpm |
| Rangos de Operación | 25 pies a 52 pies | 18 pies a 28 pies | 20 pies a 36 pies | 28 pies a 110 pies | 20 pies a 77 pies | 53 pies |
| Rangos de Tamaños de Descarga | 3/4" a 2" | 1-1/2" | 1-1/2" | 1-1/2" a 2" | 2" a 3" | 1-1/4" & 2" |
| Voltaje de Entrada | 115V o 230V | 115V | 115V | 115V, 208-240V, 230V, 460V | 115V, 200V-208V, 208V-230V, 208-240V, 230V, 460V | 115V o 230V |
| Opciones de Interruptor Disponibles | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| Garantía Estándar | | | | | | |

3

AQUÍ TIENES ALGUNAS SOLUCIONES

| | | | | | | |
|-------------------|--------------------------|---------------------|-------------------------|--|---|-----------|
| Series Destacadas | Serie 5 Serie MPAU-33 | 5.5 ASPA Serie 6 | Serie 6EC Serie 10EC | Serie 15SC Serie 16EC Serie 9EC-CIM Serie 20E | Serie 10SC Serie para Aguas Residuales WS Serie 18S/20S | Serie 16G |
| | | | | | | |

UTILITARIAS



¿Agua inesperada en el lugar de trabajo o en un sótano? Mueve fácilmente de punto A a punto B con una bomba utilitaria Little Giant. Diseñadas para una portabilidad extrema y lo suficientemente ligeras para trabajos inesperados, estas bombas pequeñas pero poderosas ofrecen una eliminación temporal y eficiente de agua limpia desde sótanos, muelles de carga o cualquier lugar donde el agua pueda aparecer sin previo aviso.

CONSIDERACIONES

- Eliminación temporal de agua limpia
- Diseño portátil que va a donde lo necesites

SERVICIO

GRADO RESIDENCIAL

GRADO COMERCIAL

GRADO INDUSTRIAL

SERIE 5

GRADO COMERCIAL

Pesando menos de 4 kg con una potencia de 1/6 hp y produciendo 1500 gph, ¡La 5-MSP es verdaderamente una pequeña gigante!

CARACTERÍSTICAS

- Carcasa del motor libre de aceite, promoviendo un producto respetuoso con el medio ambiente
- Rejilla extraíble para limpieza fácil
- Resistente a la corrosión para uso profesional y de consumo
- Funcionamiento silencioso y eficiencia mejorada



SERIE MPAU-33

GRADO INDUSTRIAL

Ligera, con un peso menor de 5 kg y un motor de 1/3 HP, la MPAU-33 tiene todo lo que necesitas para una variedad de aplicaciones.

CARACTERÍSTICAS

- Fabricada en aluminio fundido para servicio pesado
- Incluye adaptador FNPT 1-1/4"
- Ligera, portátil con asa fácil de llevar



SUMIDERO



El agua sabe cómo entrar donde no la quieres: desde filtrarse en sótanos hasta encontrar su camino en espacios reducidos. Mantente un paso adelante con una bomba de sumidero Little Giant instalada y lista para activarse cuando sea necesario. El diseño compacto y potente se ajusta en los espacios reducidos que son comunes para las instalaciones de bombas de sumidero.

CONSIDERACIONES

- Primera línea de defensa contra el daño de agua en hogares y negocios
- Remover permanentemente agua pluvial

SERVICIO

GRADO RESIDENCIAL

GRADO COMERCIAL

GRADO INDUSTRIAL

SERIE 5.5 ASPA

GRADO RESIDENCIAL

Ideal para tus aplicaciones de sumidero de menor intensidad.

CARACTERÍSTICAS

- Paso de sólidos de hasta 3/8" (9.5 mm)
- Motor de carcasa bipartida con potencia de 1/4 HP
- Flotador integral de acción rápida
- La rejilla en la parte superior ayuda a evitar que entren residuos a la bomba



SERIE 6

GRADO COMERCIAL

La Serie 6 está diseñada para uso en diversos entornos residenciales e industriales ligeros y son ideales para aplicaciones de sumidero.

CARACTERÍSTICAS

- Potencia de 1/3 HP
- Cubierta del motor con baño de aceite
- Para funcionamiento constante
- Adaptador de 3/4" GHT para manguera de jardín incluido
- Descarga FNPT de 1-1/2" (38 mm)



SUMIDERO/EFLUENTE



Logrando el equilibrio entre retirar agua pluvial y eliminación de efluentes ligeros, nuestras bombas de sumidero/efluentes hacen un poco de todo: mantienen el agua fuera de los sótanos mientras actúa como un fuerte respaldo para las fosas sépticas.

CONSIDERACIONES

- Primera línea de defensa permanente contra el daño del agua en hogares y negocios
- Eliminación de aguas residuales claras o grises
- Manejo de sólidos pequeños de hasta 1/2"

SERVICIO

GRADO RESIDENCIAL

GRADO COMERCIAL

GRADO INDUSTRIAL

SERIE 6EC

GRADO RESIDENCIAL

Esta bomba es ideal para aplicaciones de sumidero en sótano y bombeo de efluentes ligeros.

CARACTERÍSTICAS

- Motor de 1/3 hp
- Construcción en hierro fundido para una mayor vida útil
- Paso de sólidos de hasta 1/2"
- Opción manual y de interruptor integral tipo flotador de operación automática



SERIE 10ECH

GRADO COMERCIAL

Diseñada para manejar las tareas más difíciles y exigentes de transferencia de efluentes y desechos de aguas residuales con gran confiabilidad y eficiencia.

CARACTERÍSTICAS

- Motor de carcasa bipartida de alta velocidad de 1/2 hp
- Múltiples opciones de interruptor para el funcionamiento automático
- Manejo de sólidos de hasta 3/4" (19 mm)
- Construcción de hierro fundido de servicio pesado
- Diseñada para operación continua



EFLUENTES



¿Instalando un sistema séptico? Asegúrate de usar una bomba que esté a la altura de la tarea a largo plazo. Las bombas de efluentes Little Giant están construidas y diseñadas para ser utilizadas con confianza, con alarmas de instalación, una garantía de 2 años y una robusta construcción de hierro fundido.

CONSIDERACIONES

- Para uso intermitente y continuo
- Traslada las aguas residuales sépticas y grises a los campos de lixiviación
- Manejo de sólidos de hasta 3/4"

SERVICIO

GRADO RESIDENCIAL

GRADO COMERCIAL

GRADO INDUSTRIAL

SERIE 15SC

GRADO COMERCIAL

Las bombas de sumidero pueden ser usadas en aplicaciones residenciales, comercial ligero, industriales o agrícolas más demandantes.

CARACTERÍSTICAS

- Motor de carcasa bipartida de alta velocidad de 3/4 hp para mayor rendimiento y eficiencia
- Paso de sólidos de 2"
- Múltiples opciones de interruptor para el funcionamiento automático



SERIE 16EC

GRADO COMERCIAL

Cuando el rendimiento y la eficiencia son indispensables, el diseño perfecto para alto flujo de la 16EC nunca falla.

CARACTERÍSTICAS

- Bomba de alto flujo con manejo de sólidos de 3/4" de diámetro
- Motor de carcasa bipartida de 1 hp de bajo consumo de electricidad con protección de sobrecarga y operación continua
- Construcción en acero inoxidable y hierro fundido



SERIE 9EC-CIM

GRADO INDUSTRIAL

La bomba de efluentes Serie 9EC es gigante en rendimiento y confiabilidad.

CARACTERÍSTICAS

- Motor de carcasa bipartida de alta velocidad de 4/10 hp para mayor rendimiento y eficiencia
- Consumo de bajo amperaje para ahorro de energía, diseñada para trabajo continuo
- Manejo de sólidos de hasta 3/4" (19 mm)



20E-CIM

GRADO INDUSTRIAL

Utilizada para desague de efluentes y manejo de aguas residuales desde un punto de recolección hasta áreas de alcantarillado, fosas sépticas o drenajes.

CARACTERÍSTICAS

- Potencia de 2 hp para aplicaciones de alta carga y flujo
- Completamente sumergible, diseñada para funcionamiento continuo
- Componentes de grado industrial, paso de sólidos de 3/4" y descarga bridada



AGUAS NEGRAS



El manejo de aguas residuales es un trabajo complicado, pero las bombas de Little Giant están a la altura para cumplir con las aplicaciones más demandantes de aguas residuales. Nuestras bombas son de construcción sólida de hierro fundido, rendimiento de grado comercial o residencial, y sus sencillas características de servicio resistentes a obstrucciones, son ideales para realizar este trabajo.

CONSIDERACIONES

- Desplazamiento de aguas residuales en sótanos o áreas subterráneas
- Eliminación o transferencia de aguas residuales de baja carga/alto flujo
- Manejo de sólidos de hasta 2"

SERVICIO



GRADO RESIDENCIAL



GRADO COMERCIAL



GRADO INDUSTRIAL

SERIE 10SC



GRADO COMERCIAL

La bomba Serie 10SC es por excelencia la mejor opción de rendimiento y fiabilidad.

CARACTERÍSTICAS

- Motor de carcasa bipartida de alta velocidad de 1/2 hp
- Manejo de sólidos de hasta 2", diseñada para operación continua ofreciendo un bajo consumo de energía
- Operación manual, con opción automática



SERIE WS



GRADO INDUSTRIAL

Cumple con las tareas más demandantes en aplicaciones de manejo de aguas residuales, desagüe y tratamientos de aguas negras.

CARACTERÍSTICAS

- Potencia de 1 hp, diseñadas para alto torque ofreciendo un gran flujo y carga
- Motor con relleno de aceite, baleros de doble rodamiento e impulsor antiatascale
- Manejo de sólidos de hasta 2"(51mm)



SERIE 18S/20S



GRADO INDUSTRIAL

Son las bombas más confiables en las plantas de tratamiento de aguas negras para satisfacer desafíos en la reutilización de aguas residuales.

CARACTERÍSTICAS

- Opciones de 1.5 y 2 hp
- Manejo de sólidos de 2" y descarga de 3" para altos caudales
- Cuerpo de hierro fundido con capa epoxi resistente a la corrosión e impulsor de latón semi-abierto



TRITURADORAS



¿Tienes una bomba de efluente o aguas residuales que está luchando con obstrucciones o atascamientos? Una bomba trituradora Little Giant le da a tu sistema una mejora significativa, moliendo sólidos en una suspensión y moviéndolos a través del sistema con facilidad.

CONSIDERACIONES

- Ideal para cárcamos de recepción pequeños para aguas residuales
- Eliminación de aguas residuales o efluentes de alta carga para aplicaciones propensas a obstrucciones

SERVICIO

GRADO RESIDENCIAL

GRADO COMERCIAL

GRADO INDUSTRIAL

SERIE 16G

GRADO COMERCIAL

Cuando necesites llevar tu eliminación de aguas residuales al siguiente nivel para estar verdaderamente libre de preocupaciones, deja que Little Giant haga este trabajo.

CARACTERÍSTICAS

- Motor de 1hp, clase F de uso rudo para evitar desechos que causen obstrucciones y tiempo de inactividad
- Mecanismo de cuchillas de corte que previene que tus residuos causen obstrucciones
- El equipo incluye:
 - Sello mecánico de carburo de silicio que proporciona hasta seis veces más vida útil
 - Cable de alimentación de 20 pies y flotador integrado para un funcionamiento automático
 - Patas ajustables antideslizantes para mayor estabilidad y menos vibraciones
 - Descarga de 1-1/4" y adaptador NPT de 2" preensamblado en la bomba



CUCHILLA



FLOTADOR VERTICAL



FLOTADOR ATADO

80 AÑOS DE EXPERIENCIA NOS RESPALDAN

Valoramos el trabajo en equipo tanto como tú. Nuestro objetivo es construir productos confiables y respaldarlos con las personas, recursos y el soporte que necesitas para hacer tu trabajo y mantener tu negocio fluyendo. Estamos aquí para ti, en cada paso del camino.

PROBADO EN NUESTRO LABORATORIO

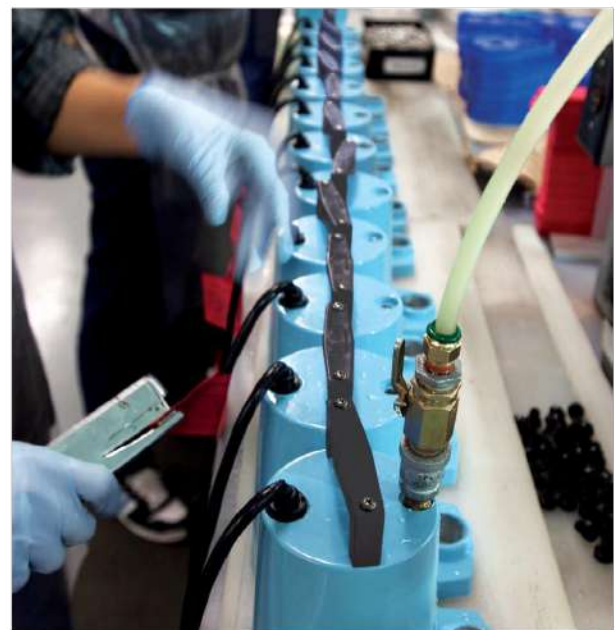
Cada bomba de sumidero, aguas residuales, efluentes, utilitarias y trituradora de Little Giant se prueba en húmedo antes de salir de la fábrica. Y cada bomba ha sido diseñada para un rendimiento a largo plazo, confiabilidad y fiabilidad. Invertir este tiempo y recursos adicionales es un paso esencial para proporcionar productos de calidad en los que puedes confiar. Desde 1964, hemos probado cada bomba en agua para confirmar que todo está funcionando perfectamente antes de decir que el trabajo está hecho. Nos enorgullece nuestro trabajo, al igual que a ti.



CONOCIMIENTO TÉCNICO SUPERIOR

La ayuda está a una llamada de distancia. Con décadas de experiencia en la industria, nuestro equipo está formado por personas reales que ofrecen respuestas en tiempo real.

Para obtener respuestas a sus preguntas sobre sistemas de agua, comuníquese con nuestro equipo de soporte técnico por teléfono al **+01 (800) 801 FELE (3353)** o por correo electrónico a contacto@littlegiant.com.



EXPERIENCIA QUE VA MÁS ALLÁ DE LA BOMBA

NUEVO

¿Eres un instalador y te gustaría seguir ampliando tus conocimientos? Escanea el código QR para registrarte ahora y ser parte de nuestros exclusivos eventos y capacitaciones.



CINBOSA®
Water Pumps