

DESDE

LEGENDARIO
MOTOR SUMERGIBLE

1950



MOTOR SUMERGIBLE ENCAPSULADO DE 4"

El motor eléctrico ha sido la fuerza motriz detrás de las bombas sumergibles residenciales y comercial ligero durante décadas, sin él sería imposible mover agua. Franklin Electric es el pionero en el motor sumergible encapsulado desde 1950 con su diseño único que lo convierte en legendario, demostrando ser el más confiable de la industria de bombeo.

El motor encapsulado sumergible de 4" de Franklin Electric cuenta con componentes que son clave para asegurar el suministro continuo minimizando el riesgo de quedarte sin agua.

MAXIMIZA EL DESEMPEÑO DE TU SISTEMA DE BOMBEO



USO IDEAL

con **SUBDRIVE**

**DISEÑADO PARA TRABAJAR
CON SISTEMAS DE BOMBEO**

COMPATIBLE CON CUALQUIER
VARIADOR DE FRECUENCIA

PLUG & PLAY



ULD. LAB. INC. CLFD
ANSI/NSF 61 - 1999 6R21
MAX USE TEMP 30 C

USO SEGURO

**EN SISTEMAS
DE AGUA POTABLE**

**RESPALDO
PERMANENTE**



CINBOSA
Water Pumps

MOTORES SUMERGIBLES ENCAPSULADOS 4"

ESPECIFICACIONES DEL MOTOR

- Lubricado en agua para uso seguro en sistemas de agua potable
- Motor asíncrono de 2 polos (3600 rpm)
- Eje y carcasa de acero inoxidable
- Potencia de 1/3 a 3 HP en modelo Súper Inoxidable y de 1.5 a 15 HP en modelo de Alto Empuje
- Listado en UL 778 (el motor está libre de cualquier peligro de incendio o choque eléctrico)
- Certificado CSA (el motor ha sido probado contra los requisitos de los estándares norteamericanos aplicables)
- Certificado por NSF/ANSI 61 para uso seguro en sistemas de agua potable
- Brida NEMA 4"
- Servicio Continuo

CONFIABILIDAD PROBADA



Pruebas destructivas de ciclos de arranque donde el motor supera 1 millón de ciclos



Cada unidad es probada en agua en condiciones de operación para asegurar integridad mecánica y eléctrica



Cada unidad es probada en fábrica bajo el agua a 100 psi durante 1 hora

¿QUÉ HACE DIFERENTE A NUESTROS MOTORES SUMERGIBLES ENCAPSULADOS? DISEÑO SUPERIOR PARA UNA LARGA VIDA ÚTIL

DEFLECTOR DE ARENA

Protección del eje del motor contra abrasión

SUPRESOR DE PICOS DE VOLTAJE

Protege contra picos de voltaje y algunas descargas del suministro eléctrico

ESTATOR

Bobinas de cobre encapsuladas en resina auto-reparable (tecnología exclusiva de Franklin Electric)

MEMBRANA INTERNA

Compensación de la presión dentro del motor

CABLE REMOVIBLE

Instalación y mantenimiento sencillo

INTERRUPTOR BIAC

Elimina necesidad de caja de control y ayuda a liberar el eje en caso de atascamiento
*Sólo aplica para motores de 2 hilos

VÁLVULA CHECK

Protege al motor de no quedarse sin lubricación

SISTEMA DE EMPUJE

Tipo Kingsbury (Empuje Axial)
Menos pérdidas por fricción



CINBOSA®

Pumps