



# 520301 – 18S-CIM

Bomba para aguas negras de 1-1/2 HP, 230V cable de 20 ft, operación manual, descarga de 3 in

No. Parte: 520301

Modelo: 18S-CIM

## Características

HP	1.5
Frecuencia	60 Hz
Fases	Monofásico
Corriente a Plena Carga (FLA)	16 A
Amperios - Al arranque	31 A
Vatios de carga completa	3512 W
Voltaje (V)	208 VCA / 230
Longitud de Cable	20 ft
Tipo de cable de alimentación de la bomba	SOW
Calibre del cable de alimentación de la bomba	14-3
Tipo de Motor	Sumergible
Operación continua	Sí
Protección Contra Sobrecarga Térmica (Sí/No)	Sí

## Operación

Flujo Máximo - 60Hz	160 gpm
Mínimo Flujo - 60Hz	5 gpm

## Materiales de Construcción

Material de la Base de Bomba	Hierro fundido
Material de la Carcasa	Hierro Fundido
Material de la voluta de la bomba	Hierro Fundido
Tipo de Impulsor	Non-Clog
Material del Impulsor	Latón
Material del Eje del Motor	Acero Inoxidable 420
Material de sujetadores	Acero Inoxidable
Tipo de Material del Balero	Acero
Tipo de Balero Superior	Bola
Material del Sello Mecánico	Carbón Cerámica/Nitrilo
Tipo de Sello Mecánico	seal_type_not_applicable
Nivel de ensamblaje del paquete del contenedor	No aplica
Material de Carcasa o Voluta	Hierro Fundido

## Instalación

Tipo de descarga	Rosca FNPT
------------------	------------

Máxima Carga - 60Hz	64 ft
---------------------	-------

Mínima Carga - 60Hz	10 ft
---------------------	-------

Carga a Válvula Cerrada - 60Hz	64 ft
--------------------------------	-------

Tamaño Máximo de Sólidos	2 "
--------------------------	-----

Tipo de Switch	Manual
----------------	--------

Enfriamiento del Motor	Aceite
------------------------	--------

## Líquido

Temperatura máxima del fluido	140 °F
-------------------------------	--------

Tamaño de descarga	3 "
--------------------	-----

Ancho	13 "
-------	------

Ancho del producto	8.4 "
--------------------	-------

Altura	18.4 "
--------	--------

Longitud de la Bomba	12.9 "
----------------------	--------

Peso	96 lb
------	-------

Peso del Producto con Empaque	96.5 lb
-------------------------------	---------

Longitud de la Caja	14.81 "
---------------------	---------

Ancho de la Caja	10.44 "
------------------	---------

Altura de la Caja	22 "
-------------------	------

Altura de la Bomba	18.4 "
--------------------	--------

Ancho de la Bomba	8.4 "
-------------------	-------



**CINBOSA®**  
**Otro**  
 1  
 Water Pumps

Aprobaciones de Entidades Eléctricas	CSA
--------------------------------------	-----

Tiempo Estándar de Garantía	warranty_standard_P33
-----------------------------	-----------------------

Aplicaciones	Aguas negras
--------------	--------------