



511432 – 10SC-CIM

Bomba para efluentes y sumideros, operación manual, 115V, cable de 20 pies.

No. Parte: 511432

Modelo: 10SC-CIM

Características

HP	0.5
Frecuencia	60 Hz
Fases	Monofásico
Corriente a Plena Carga (FLA)	11 A
Amperios - Al arranque	18.5 A
Vatios de carga completa	1225 W
Voltaje (V)	115
Longitud de Cable	20 ft
Tipo de cable de alimentación de la bomba	SJTW
Calibre del cable de alimentación de la bomba	16-3
Tipo de Motor	Sumergible
Operación continua	Sí
Protección Contra Sobrecarga Térmica (Sí/No)	Sí

Operación

Flujo Máximo - 60Hz	120 gpm
Mínimo Flujo - 60Hz	5 gpm
Mínima Carga - 60Hz	5 ft

Materiales de Construcción

Material de la Base de Bomba	Hierro fundido
Material de la Carcasa	Hierro Fundido
Material de la voluta de la bomba	Hierro Fundido
Tipo de Impulsor	Vortex
Material del Impulsor	Elastómero termoplástico®
Material del Eje del Motor	Acero Inoxidable 420
Material de Rejilla de Succión	Hierro Fundido Epoxico
Material de sujetadores	Acero Inoxidable
Tipo de Material del Balero	Acero
Tipo de Balero Superior	Bola
Tipo de balero inferior	Balero
Material del Sello Mecánico	Carbón Cerámica/Nitrilo
Tipo de Sello Mecánico	Sello Mecánico
Nivel de ensamblaje del paquete del contenedor	No aplica
Material de Carcasa o Voluta	Hierro Fundido

Carga a Válvula Cerrada - 60Hz	25 ft
-----------------------------------	-------

Etapas	1
--------	---

Tamaño Máximo de Sólidos	2 "
-----------------------------	-----

Tipo de Switch	Manual
----------------	--------

Enfriamiento del Motor	Aceite
---------------------------	--------

Nivel de Mínima Sumergencia	11 "
--------------------------------	------

Líquido

Temperatura máxima del fluido	140 °F
----------------------------------	--------

Instalación

Tipo de descarga	Rosca FNPT
------------------	------------

Tamaño de descarga	2 "
-----------------------	-----

Altura	14 mm
--------	-------

Longitud de la Bomba	10.4 "
-------------------------	--------

Peso	35.5 lb
------	---------

Peso del Producto con Empaque	36.5 lb
----------------------------------	---------

Longitud de la Caja	12.4 "
------------------------	--------

Ancho de la Caja	10.25 "
------------------	---------

Altura de la Caja	17.5 "
-------------------	--------

Altura de la Bomba	14 "
-----------------------	------

Ancho de la Bomba	8.6 "
----------------------	-------

Otro

Aprobaciones de Entidades Eléctricas	1 CSA
--	----------

Tiempo Estándar de Garantía	warranty_standard_P33
--------------------------------	-----------------------

Aplicaciones	Limpieza de tanques de agua, reservorios, cisternas, drenaje de pequeñas piscinas, sótanos, garajes.
--------------	--



CIBOSA[®]
Water Pumps