

VARIADOR DE FRECUENCIA

DRIVE-TECH MINI

El Drive-Tech MINI es un variador de frecuencia compacto, innovador y versátil que permite optimizar cualquier sistema de bombeo. Su innovador diseño de accionamiento garantiza un bajo nivel de armónicos, ofreciendo un rendimiento superior para aplicaciones de bombeo de agua.





Características y beneficios

OPTIMIZACIÓN DE SISTEMAS DE BOMBEO

Diseñado para revolucionar la eficiencia de tus sistemas de bombeo, el Drive-Tech MINI ofrece una operación estable bajo diversas condiciones gracias a su avanzado control de presión constante. Cumple con la normativa EN61000-3-2, incorporando un factor de potencia y un filtro de entrada que minimiza los niveles de armónicos, asegurando un rendimiento superior.

La tecnología de refuerzo de tensión activo Emotron (AFE) y corriente continua garantizan que el motor funcione a su máxima capacidad, incluso ante fluctuaciones en la tensión de la red eléctrica. Además, su compatibilidad electromagnética lo hace ideal para aplicaciones residenciales, operando eficazmente sin interferir con otros dispositivos cercanos.

DISEÑO ESPECIALIZADO Y MÚLTIPLES FUNCIONES DE PROTECCIÓN

- Evita daños en el sistema por cortocircuitos imprevistos y protege los componentes electrónicos contra variaciones de tensión.
- Incorpora la protección contra alta/baja carga para mantener el sistema operando dentro de los límites seguros.
- Garantiza un rendimiento óptimo incluso en condiciones de calor extremo.
- Detecta obstrucciones en la bomba, previniendo daños.
- Impide que la bomba funcione sin agua, evitando el desgaste prematuro.

PRINCIPALES APLICACIONES



Agricultura



Residencial



Comercial ligero



VERSATILIDAD Y RENDIMIENTO SUPERIORES

Mantiene la presión adecuada en los sistemas de bombeo y mejora la presión en instalaciones donde el flujo es insuficiente, optimizando el rendimiento y garantizando un suministro de agua confiable y constante. Este dispositivo es perfecto para sistemas domésticos y de jardinería, presión constante y para el riego de cultivos y jardines.

Ideal para sistemas que requieren la coordinación de múltiples bombas.

- Instalación**
- Hasta 8 unidades
 - Con varios puertos de entrada y salida (I/O)
- Operación**
- Alternada
 - Función esclavo/líder

DISEÑO COMPACTO E INSTALACIÓN SIMPLE

- Solución rentable que reemplaza la necesidad de tanques, sensores de presión, etc. y ahorra espacio en la instalación.
- Protección IP66 para su uso en interiores y exteriores sin sufrir daños.
- Montaje directo en pared o en motobombas de superficie mediante la caja de conexiones del motor.



Información de pedido

Drive-Tech MINI					
No. de Parte	HP	Amps	Entrada	Salida	Voltaje
002149112	1	5.0	Monofásica	Trifásica	230V
002149152	2	7.5			
314000170	3	8.5			



CONFIGURACIÓN, ASISTENCIA Y MONITOREO REMOTO


Monitoreo y gestión en tiempo real a través de la conexión Smart Bridge y la aplicación FE Connect Drive-Tech, con modo puente para un acceso completo y conveniente.



**FE CONNECT
DRIVE-TECH**



MAXIMIZA EL RENDIMIENTO DE TUS SISTEMAS

Característica			SubDrive Utility 2W	SubDrive Utility 3W	Drive-Tech MINI
Diseño			Diseño compacto que es ideal para montar en pared, trabaja con pequeños tanques de presión o unidades existentes	Diseño compacto que es ideal para montar en pared, trabaja con pequeños tanques de presión o unidades existentes	Diseño reducido y robusto, fácil de usar y versátil que se puede montar en pared y sobre motor
Montaje			Pared	Pared	Pared y sobre motor
kW			1.1 kW	1.5 kW	1.1 kW
Voltaje de Entrada			Monofásico, 230V	Monofásico, 230V	Monofásico, 230V
Voltaje de Salida			Monofásico, 230V	Monofásico, 230V	Trifásico, 230V
Aplicación móvil			-	-	
Bombas de Superficie	Monofásicos 2 hilos	115V	1/3HP - 1/2HP	✓	
		230V	1/2HP - 1.5HP	✓	
	Trifásicos	230V	1/2HP - 2HP		✓
			1HP - 3HP		✓