

UNA FASE

PROTECCIÓN PARA BOMBAS



PROTECCIÓN PARA BOMBAS EN SU MEJOR PUNTO

Los hechos son claros, así como las opciones. La familia Pumptec de Franklin Electric provee el alto rendimiento en protección de bombas que usted necesita dentro de un pozo profundo. Están diseñados para monitorear la carga del motor y el suministro de voltaje, así como para apagar el motor de la bomba para evitar daños, la familia de productos Pumptec protegen su inversión en sistemas de agua.

Pumptec y Pumptec-Plus son los únicos dispositivos monofásicos de monitoreo diseñados específicamente para motores Franklin. Cubren un amplio rango de condiciones:

	Pumptec	Pumptec-Plus
Bomba Atascada por Aire/Gas (Cavitación)	•	•
Flecha o Acople Roto	•	•
Rejilla del Pozo Obstruida	•	•
Caída en el Nivel del Agua	•	•
Falla en la Válvula Check	•	•
Alto Voltaje	•	•
Bajo Voltaje	•	•
Pozos de Bajo Rendimiento	•	•
Ciclaje Rápido	•	•
Tanque Inundado	•	•
Desgaste en Partes de la Bomba	•	•



PUMPTEC

Para motores monofásicos de 2- & 3-cables, 1/3 a 1.5 hp.

El Pumptec es un sistema de protección para bombas basado en una microcomputadora. Monitorea la carga del motor y las condiciones de la línea de alimentación para proveer protección contra pozo seco, tanques inundados y condiciones anormales de voltaje en la línea. Pumptec interrumpe la electricidad al motor cuando la carga disminuye rápidamente o a un nivel más bajo del predeterminado. Las luces indicadoras proveen un estatus completo del sistema.

Características Adicionales:

- Configuración de Sensibilidad Ajustable Fácilmente
- Luces Indicadoras de Arranque y Falla
- Relé de Trabajo Rudo
- Contactos de Circuito de Alarma
- Certificación UL/CSA



CINBOSA®

Water Pumps PLUS

Para instalaciones de hasta 5 hp.

El sistema de protección para bombas Pumptec-Plus de estado sólido está diseñado para motores monofásicos de 1/2 a 5 hp. Pumptec-Plus protege contra una variedad de condiciones de falla. Las luces de trabajo y falla en su exterior, hacen que el diagnóstico sea rápido y sencillo. El botón de calibración Snap Shot™ hace al Pumptec-Plus fácil de instalar y una herramienta efectiva de resolución de problemas.

Características Adicionales:

- Botón de Calibración
- Luces indicadoras de Arranque y Falla
- Contactor de Uso Rudo (30A)
- Funciona con PSC, Motores de Fase Dividida CSCR y CSIR
- Certificación UL/CSA



	Pumptec	Pumptec-Plus
Número de Modelo	5800020610	5800060502 (50 Hz)
Rango de HP	1/3 a 1.5	1/2 a 5
Rango de Voltaje	115 V / 230 V	50 Hz - 220 V
Frecuencia	50 / 60 Hz	50 Hz
Lugar de Montaje	Interiores/Exteriores	Interiores/Exteriores
Luces Indicadoras	Sí - Carga/Voltaje/Estatus	Sí - Carga/Voltaje/Estatus [®]
Accesibilidad Remota (IR)	Sí	No
Tiempo de Respuesta	3 Segundos	3 Segundos
Tiempo de Reinicio	Ajustable: 2 a 120 min.	Ajustable: 1 a 256 min.
Rango de Alarma de Contacto	1 Amp 115 V / 230 V	N/D
Paro por Bajo/Alto Voltaje	2 minutos	2 minutos
Rango de Temperatura para Operación	-25 °C a 55 °C	-25 °C a 60 °C
Ajuste de Sensibilidad	40 a 90% SFL	N/D
Disparo de Voltaje Alto	+10%	+10%
Disparo de Voltaje Bajo	-10%	-10%